






УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ТЕХНИКА – ИНЛАБ

www.utinlab.ru

Цены на установки импульсно – упрочняющей чистовой токарной обработки (БУФО)

с 09 января 2019 года

| Модель | Назначение и область применения | Исполнение, Комплектация | Потребляемая мощность Вт | Цена в рублях, без НДС |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------|
| Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки наружных поверхностей тел вращения И-4/1  | Ультразвуковая импульсно - упрочняющая чистовая токарная (фрезерная) обработка применяется после чистовой токарной (фрезерной) обработки. Ультразвуковой инструмент, зажатый в резцедержку универсального станка, под действием статической силы, создаваемой прижимом, и динамической силы, создаваемой ультразвуковой колебательной системой, пластически деформирует и упрочняет поверхностный слой детали, увеличивает микротвердость, снимает остаточные макро- и микронапряжения, сглаживает неровности поверхности и создает, в итоге, улучшенный поверхностный слой с регулярным характером микрорельефа. | Состав установки: - ультразвуковой генератор И10-0.63; - инструмент; - сменный индентор. | 630 | 253000 |
| | | Сменный индентор с цилиндрической твердосплавной вставкой | | 7900 |
| Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки наружных поверхностей тел вращения И-4/1-2.0  | Ультразвуковая импульсно - упрочняющая чистовая токарная (фрезерная) обработка применяется после чистовой токарной (фрезерной) обработки. Ультразвуковой инструмент, зажатый в резцедержку универсального станка, под действием статической силы, создаваемой прижимом, и динамической силы, создаваемой ультразвуковой колебательной системой, пластически деформирует и упрочняет поверхностный слой детали, увеличивает микротвердость, снимает остаточные макро- и микронапряжения, сглаживает неровности поверхности и создает, в итоге, улучшенный поверхностный слой с регулярным характером микрорельефа. | Состав установки: - ультразвуковой генератор И10-2.0; - инструмент; - сменный индентор. | 2200 | 274000 |
| | | Сменный индентор с цилиндрической твердосплавной вставкой | | 7900 |
| Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки внутренних поверхностей тел вращения, минимальный диаметр 60 мм, максимальная глубина обработки 240 мм. И-4/2  | То же | Состав установки: - ультразвуковой генератор И10-0.63; - инструмент; - сменный индентор. | 630 | 349000 |

| Модель | Назначение и область применения | Исполнение, Комплектация | Потребляемая мощность Вт | Цена в рублях, <u>без НДС</u> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| <p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки внутренних поверхностей тел вращения, минимальный диаметр 60 мм, максимальная глубина обработки 240 мм.</p> <p>И-4/2-2.0</p>  | | <p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-2.0; - инструмент; сменный индентор. | 2200 | 390000 |
| <p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой обработки плоских поверхностей (фрезерная)</p> <p>И-4/3</p>  | Для установки на фрезерный станок | <p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-0.63; - инструмент; - сменный индентор. <p>Сменный индентор с цилиндрической твердосплавной вставкой</p> | 630 | 459000 |
| РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИМЕНЕНИЯ | | | | ДОГОВОРНАЯ |