






УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ТЕХНИКА – ИНЛАБ

www.utinlab.ru

Цены на установки импульсно – упрочняющей чистовой токарной обработки (БУФО)

с 09 января 2018 года

Модель	Назначение и область применения	Исполнение, Комплектация	Потребляемая мощность Вт	Цена в рублях, без НДС
<p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки наружных поверхностей тел вращения</p> <p>И-4/1</p> 	<p>Ультразвуковая импульсно - упрочняющая чистовая токарная (фрезерная) обработка применяется после чистовой токарной (фрезерной) обработки. Ультразвуковой инструмент, зажатый в резцедержку универсального станка, под действием статической силы, создаваемой прижимом, и динамической силы, создаваемой ультразвуковой колебательной системой, пластически деформирует и упрочняет поверхностный слой детали, увеличивает микротвердость, снимает остаточные макро- и микронапряжения, сглаживает неровности поверхности и создает, в итоге, улучшенный поверхностный слой с регулярным характером микрорельефа.</p>	<p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-0.63; - инструмент; - сменный индентор. 	630	239000
		<p>Сменный индентор с цилиндрической твердосплавной вставкой</p>		7900
<p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки наружных поверхностей тел вращения</p> <p>И-4/1-2.0</p> 		<p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-2.0; - инструмент; - сменный индентор. 	2200	259000
		<p>Сменный индентор с цилиндрической твердосплавной вставкой</p>		7900
<p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки внутренних поверхностей тел вращения, минимальный диаметр 60 мм, максимальная глубина обработки 240 мм.</p> <p>И-4/2</p> 	То же	<p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-0.63; - инструмент; - сменный индентор. 	630	329000

Модель	Назначение и область применения	Исполнение, Комплектация	Потребляемая мощность Вт	Цена в рублях, <u>без НДС</u>
<p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой токарной обработки внутренних поверхностей тел вращения, минимальный диаметр 60 мм, максимальная глубина обработки 240 мм.</p> <p>И-4/2-2.0</p> 		<p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-2.0; - инструмент; сменный индентор. 	2200	379000
<p>Установка импульсно - упрочняющей чистовой обработки плоских поверхностей (фрезерная)</p> <p>И-4/3</p> 	Для установки на фрезерный станок	<p>Состав установки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ультразвуковой генератор И10-0.63; - инструмент; - сменный индентор. <p>Сменный индентор с цилиндрической твердосплавной вставкой</p>	630	439000
РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИМЕНЕНИЯ				ДОГОВОРНАЯ