


УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ТЕХНИКА – ИНЛАБ

WWW.UTINLAB.RU

Цены на технологические комплексы
для обработки металлоконструкций
с 09 января 2018 года

Марка, Модель	Назначение и область применения	Исполнение, комплектация, технические характеристики	Цена в рублях, без НДС
И100-16 «Технологический комплекс «ШМЕЛЬ™»» 	Комплекс предназначен для упрочняющей обработки сварных соединений металлоконструкций, эксплуатируемых при переменных нагрузках, методом ударного деформирования на ультразвуковой частоте.	Состав комплекта: - ультразвуковой генератор; - ручной ультразвуковой инструмент; - автономная система охлаждения; - 10 запасных игл - 2 запасных предохранителя. Технические параметры: - Рабочая частота - 18÷28 кГц; - Выходная мощность генератора - 630 Вт; - Напряжение питания - 220В; - Масса, не более 21,0 кг; - Габариты, 360x390x420 мм. Инструмент: - Собственная частота, 22/27 кГц; - Амплитуда перемещений на выходном конце колебательной системы, 35 мкм; - Длина соединительного кабеля, 5 м; - Масса, 3,5 кг; - Габариты, 455x180x75 мм; - Режим работы ПВ85 при цикле 4 часа.	490000
Цены на запасные части:			
Ручной ультразвуковой инструмент			294000
Волновод - удлинитель			22900
Держатель			22900
Иглы – ударники Ø 3,0 мм			160
Иглы – ударники Ø 4,0 мм			220

Марка, модель	Назначение и область применения	Исполнение, комплектация, технические характеристики	Цена в рублях, без НДС
И100-18 «Установка размагничивания «МАГ»» патент РФ 44416 	Установка предназначена для компенсации остаточных магнитных полей при сварке стыков труб и элементов магистральных газопроводов может также применяться для размагничивания деталей, конструкций и механизмов, изготовленных из ферромагнитных сталей.	В состав установки входят <u>два</u> П-образных магнита МКР-1 (МКС-С) и индикатор «магнитного дутья». Стоимость комплектной установки: Технические характеристики: П-образного магнита МКР-1 (МКС-С): - Величина компенсируемого магнитного поля до 200 Э (1600 А/м); - Длина компенсируемого участка 150-300 мм; - Размеры «окна» магнита 200 x 120 мм; - Вес магнита 3,5 кг; Индикатора «магнитного дутья»: - Габариты индикатора 105x90x80 мм; - Вес индикатора 0,5 кг; - Толщина щупа датчика индикатора 2 мм; - Длина кабеля датчика индикатора 1 м - Диапазон рабочей температуры от -20°C до +50°C; - Питание три гальванических элемента типа АА;	120800 (с 01.03.2016 г.) В том числе: <u>Дельта</u> – 44800 Срок поставки – 10 - 30 дней МКР-1 (2) - 38000 МКР-1 (2) - 38000 Срок поставки 30 дней МКС-С - 38000 МКС-С - 38000 Срок поставки – 90 дней

Марка, модель	Назначение и область применения	Исполнение, комплектация, технические характеристики	Цена в рублях, без НДС
И100-19 «Технологический комплекс СУРА-БМ» 	Технологический комплект предназначен для устранения отрицательного влияния эффекта «магнитного дутья» и размагничивания при сварке труб и производстве металлоконструкций, изготовленных из ферромагнитных сталей.	Технические характеристики: - Напряжение питания, 380 В, 3 фазы; - Частота напряжения питания, 50 Гц; - Ток, потребляемый от сети (по каждой фазе), не более 15 А; - Режим работы В75 при цикле 30 мин; - Температура эксплуатации от -30°C до +40°C; - Относительная влажность воздуха, при 15°C - 80%; - Габаритные размеры установки (без соленоида), 610x715x550 мм; - Вес установки, с соленоидом, не более, 110 кг.	529000
И100-19М «Технологический комплекс для размагничивания труб» 	Технологический комплект предназначен для размагничивания труб длиной до 12 метров	Состав комплекта поставки и технические характеристики: http://utinlab.ru/articles/tehnologicheskaya-ustanovka-dlya-razmagnichivaniya-trub	5900000
И100-30 Установка намагничивания 	Установка предназначена для воздействия импульсным магнитным полем на различные материалы, помещающиеся в индуктор. Установка может быть использована для намагничивания нефтегазового оборудования (стальная арматура трубопроводов, и т.п.); для облучения магнитным полем нефти и нефтепродуктов; для изменения реологических свойств нефтепродуктов и т.д.	Технические характеристики: - Напряжение питания, 220 В; - Частота напряжения питания, 50 Гц; - Максимальная потребляемая мощность 2,2 кВт; - Габаритные размеры установки, 450x320x620 мм; - Вес установки, с соленоидом, не более, 50 кг.	290000
Технологический комплекс НВО «Резонанс» 	Технологический комплекс НВО «Резонанс» предназначен для стабилизации размеров сварных и литых конструкций, а также снижения остаточных напряжений методом низкочастотной вибрационной обработки	Состав поставляемого оборудования: - вибровозбудитель «Резонанс»; - пульт управления вибровозбудителем.	
		И100-17-0.5 с вибровозбудителем 0.5 кВт	599000
		И100-17-1.0 с вибровозбудителем 1.0 кВт	619000
Технические характеристики (ссылка): http://utinlab.ru/articles/tehnologicheskij-kompleks-nvo-rezonans			
Сканер механических напряжений «StressVision Expert» v. 2.013 	Сканер механических напряжений STRESSVISION® предназначен для измерения, индикации и послойной 3D-визуализации поля механических (остаточных, технологических) напряжений объектов контроля из низколегированных и низкоуглеродистых сталей.	Комплект поставки: 1. Блок измерительный «STRESSVISION» 2. Преобразователь МА40.2013 3. Комплект аккумуляторов 4. Зарядное устройство 5. Образец тестовый 6. Образец компенсационный 7. Паспорт 8. Сумка для переноски устройства в рабочем положении 9. Кабель коммуникационный USB 10. Портативный компьютер с предустановленным программным обеспечением «STRESSVISION» Expert и ключом электронной защиты 11. Герметичный кейс для транспортировки.	По запросу Включая НДС